

令和6年度 長野県技術提案商談会 第1回募集 発注企業一覧表

会 社 名	① (株)椿本カスタムチエン		
所 在 地	大阪府大東市御領2 3 1		
資 本 金	1億2,500万円	従業員数	255人
主 要 生 産 品 目	小形コンベアチェーン、フローフローチェーン、トップチェーン		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.tsubakimoto.jp/tcc/		
商 談 会 予 定 日	令和6年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	工場見学+対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) (株)椿本カスタムチエン担当者が長野県商談企業を訪問します。		
開 催 会 場	長野県参加企業の事業所・工場		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
1 求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1. 鍛造・絞り加工による薄肉パイプ形状の加工①</p> <ul style="list-style-type: none"> ・目的: 旋削加工のコストダウン ・形状: パイプ形状 ・サイズ: 丈 7.83(0, -0.4)、内径 8.06(+0.1,0)、外径 10.18(0,-0.1)、内径部両端 C0.5 ・材質: SUS304 L ・加工精度: 上記サイズの()内に記載 ・数量: 20,000個を年間4回程度 ・必要・要望事項 : 部品加工外注業者 鍛造用の材料使用時は要相談 絞り加工の場合の、自社設備で加工可能であれば金型業者 <p>2. 鍛造・絞り加工による薄肉パイプ形状の加工②</p> <ul style="list-style-type: none"> ・目的: 旋削加工のコストダウン ・形状: パイプ形状 ・サイズ: 丈 19.42(0, -0.4)、内径 7.83(+0.05,0)、外径 9.21(0,-0.03)、外径部両端面取り ・材質: SUS304 ・加工精度: 上記サイズの()内に記載 ・数量: 10,000個を年間4回程度 ・必要・要望事項 : 部品加工外注業者 鍛造用の材料使用時は要相談 絞り加工の場合の、自社プレス設備で加工可能であれば金型評者 <p>3. プレス加工金型</p> <ul style="list-style-type: none"> ・部品: チェーン用プレート ・形状・サイズ: 下記WEBサイト参照 (チェーン型番がRS60、RF2060より小型のもので板厚は3.2mm以下) https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/tecs/pdct/csc/pdct_csc_1cshn.asp ・材質: S40C相当、SUS304 ・仕上がり部品精度: 孔のせん断面率80%程度、孔ピッチ間精度±0.01程度 ・金型仕様: 順送、単発 <p>4. 部品、組立後完成品の画像検査装置</p> <p>上記、WEBサイトに紹介されている、商品群の部品、および完成品の外観不良の検査</p> <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ISO品質管理: 品質(9000)、環境(14000)のISO取得が望ましい ・品質検査条件: 部品加工外注は形状および表面硬さなどの品質記録の提出が必要 ・検査設備: 検査装置は要相談、弊社検査装置とのすり合わせなど <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 当社 		
募 集 締 切 日	令和6年7月16日(火)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-54439		

次ページに続きます

会社名	② SEMITEC(株)		
所在地	千葉県千葉市花見川区天戸町1319-1		
資本金	7億7,302万円	従業員数	207人
主要生産品目	温度センサ、光センサ、半導体デバイス		
ホームページ URL	https://www.semitec.co.jp/		
商談会予定日	令和6年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開催会場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
2 求める加工技術・外注品等	<p>下記の技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>品名: 極小半導体電子部品のリードフレームおよび細線へのはんだ付、リードフレームカット、 接着剤ディップ、外観検査、導通・抵抗検査の自動化設備/卓上機 加工内容: 機器の設計、加工、組立、調整、立ち上げ、デバッグまでを希望</p> <ul style="list-style-type: none"> ・はんだ付部品サイズ: 0.5mm～3mm ・はんだ以外の接合: スポット溶接、レーザーを使用 ・単線と撚線のはんだ付: $\Phi 0.15 \sim \Phi 1.0$ ・位置決め精度は、部品およびプロセスによるが、最小1μmからとなります。 ・構想設計は、SEMITEC(株)にて実施 ・案件により、加工・組立のみを依頼することも有り <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・検査設備: 自動化設備の出来栄評価に必要な測定器 ・必要な製造実績: 実績のある自動化設備や卓上機を拜見 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 日本国内、フィリピン、中国、ベトナム、インド ・納品輸送に関わる条件等: 案件による 		
募集締切日	令和6年7月16日(火)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-54440		

次ページに続きます

会 社 名	③ (株)ニレコ		
所 在 地	東京都八王子市石川町2951-4		
資 本 金	30億7,200万円	従業員数	450人
主 要 生 産 品 目	制御・計測・検査装置		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.nireco.jp/		
商 談 会 予 定 日	令和6年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	Teamsを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1. レーザ機器製造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・概要 ユニット筐体を製作し(外部委託可)、内部に配線を含めた電源、制御基板、電気部品の組み込みと光学部品を組み込む。 各部品の組立過程でレーザーの特性(出力)を確認する。 完成後、出荷データを取得する。 ・部品の入手 弊社で指定した光学部品、電気部品を入手(困難な場合は弊社から支給) ・必要設備 レーザーの組立、評価機器 オシロスコープ、データロガー ・数量 1台～10台程度/月 ・要望事項 レーザー光に対する安全知識を有すること。 クリーン度クラス10,000レベル環境下で組立作業すること。 <p>2. 電子機器製造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ:300mm～500mm ・材質:鉄・アルミ・樹脂など ・数量: 5個 ～ 150個程度/月 ・必要設備:デジポル・オシロ・アプリケーションなど ・要望事項:自社調達が出来る事 <p>3. メカトロ製品製造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ:300mm～2000mm ・材質: FCD・鉄・アルミ・SUS ・数量: 10個 ～ 50個程度/月 ・必要設備:定盤1000×2000 ・要望事項:自社加工や調達が出来る事 <p><共通の求める品質管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・弊社指定の検査基準や弊社委託資料に基づき品質保証が出来ること <p><その他共通の必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 弊社八王子事業所 ・輸送時の荷姿 : クッション材を詰めたダンボール等で梱包 		
募 集 締 切 日	令和6年7月16日(火)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-54441/		

3

次ページに続きます

会社名	④ (株)佐賀鉄工所 ((株)佐賀商工社)		
所在地	佐賀県佐賀市神園1-5-30 (神奈川県藤沢市弥勒寺前河内94-2)		
資本金	3億1,000万円 (1,000万円)	従業員数	751人 (20人)
主要生産品目	自動車用ボルト、部品		
ホームページ URL	https://www.dextech.co.jp/		
商談会予定日	令和6年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	工場見学+対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) (株)佐賀商工社が長野県商談企業を訪問します。		
開催会場	長野県参加企業の事業所・工場		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
3 求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>品目:自動車・農機具の部品/その他業種部品</p> <p>1、機械加工/円筒研削</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ:～Φ100程度まで。長さは～500程度まで。 ・材質:主に鉄、アルミ。 ・加工精度:100分台 ・数量:1,000個 ～ 1,000,000個程度 /月 ・必要設備:NC。MC ・必要・要望事項:主にシャフト系を得意とされている企業様 ・弊社の圧造技術を生かし成型した素材を支給し、加工して頂く企業様も募集します。 <p>2、縦型プレス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ:～Φ100程度まで。長さは～400程度まで。 ・材質:主に鉄、アルミ。 ・加工精度:不問(後加工前提でも良い) ・数量:1,000個 ～ 1,000,000個程度 /月 ・必要設備:通常の縦型プレス/ワンショットフォーミング/ファインブランキング ・必要・要望事項:主にカラー、プッシュ、スパーサー系を得意とされている企業様 <p>3、その他詳細は弊社資料をご参照ください。 出来るだけ幅広く多くの選択肢を持ちたく、ご協力いただける企業様を探しております。 例に挙げた加工技術は今までエンドユーザー様から数多くのお引き合いを頂き弊社の守備範囲を超える加工技術の為難儀しております。</p> <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理:ISO9001、IATF16949に準拠した品質管理ができること。 認証取得されていれば尚よい。 ・品質検査条件:エンドユーザー様の品質要求に準ずる ・検査設備:保有設備に関する要求は特にありませんが、品質保証に関する取り組み内容については確認させていただきます。 ・必要な製造実績や資格: 製造実績や資格などは弊社側から特に指定する事はありません。 むしろ、供給者様の得意な加工や対応可能な加工等を紹介して頂きたい。 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先:株式会社佐賀商工社(神奈川県藤沢市弥勒寺) ・納品輸送に関わる条件等:別途協議の上 ・加工実績がない製品でも、前向きに取り組み製品実現に向けて提案・改善を行って頂けるような供給者様との取引を強く希望している。 <p>※本件は、(株)佐賀鉄工所の製造部品であるが、取引契約先は(株)佐賀鉄工所 子会社の(株)佐賀商工社となります。</p>		
募集締切日	令和6年7月16日(火)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-54442/		

次ページに続きます

会 社 名	⑤ (株)デクシス 山形事業所		
所 在 地	山形県天童市大字蔵増1460-8 (本社 千葉県船橋市本町2-1-34)		
資 本 金	1億円	従業員数	69人
主 要 生 産 品 目	外観検査装置・画像処理装置の開発、製造、販売		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://decsvs.co.jp/		
商 談 会 予 定 日	令和6年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
4	求める加工技術・外注品等	<p>下記の技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>品名:チャック 加工内容: PET100(ポリペンコ樹脂)の切削加工 + 鏡面加工(上仕上げ▽▽▽相当) 切削加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ: W43 X D23 X H17 (mm) ※案件毎にサイズ(形状)違い ・材質:PET100白色(ポリペンコ樹脂) ・加工精度: ・必要設備: ・必要・要望事項 <p>鏡面加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・加工精度 ・必要設備: ・必要・要望事項:協力会社での対応でも可であるが、自社対応できることが望ましい。 <p>※数量: 1案件あたり8個 or16個</p> <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 山形事業所 <p><見積依頼について></p> <ul style="list-style-type: none"> ・商談申込み企業には、見積図面(参考画像含む)をお送りしますので、見積を当機構まで提出して下さい。 ・見積結果を考慮して申込企業の商談可否を審査します。。 	
募 集 締 切 日	令和6年7月16日(火)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-54443/		

次ページに続きます

会 社 名	⑥ パルステック工業(株)		
所 在 地	静岡県浜松市浜名区細江町中川7000-35		
資 本 金	14億9,137万円	従業員数	156人
主 要 生 産 品 目	電子応用機器・装置の製造および販売		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.pulstec.co.jp/		
商 談 会 予 定 日	令和6年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	対面個別商談形式(商談時間50分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	パルステック工業(株)(静岡県浜松市浜名区細江町中川7000-35)		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
4	<p>求める加工技術・外注品等</p>	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1. 品名：角物部品 丸物部品 研磨部品 樹脂部品 切削加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ：角物 30～600 t3～20 丸物 φ5～60 L10～200 ・材質：SUS AL 鉄 樹脂(PMMA POM MCナイロンPPS等) ・加工精度：JIS B 0405-m(中級) (中には平面度0.01 平行度001大きさによる) ・数量：1個～30個程度/月 少量・多品種 リピート部品有 ・必要設備：マシニングセンタ 5軸加工機 CNC旋盤(平面研磨) ・必要・要望事項：希望設備を満たしていても可能です。 提出した図面に対してコストダウンや加工精度について 提案していただける加工先を希望します。 医療機器部品の製作経験がある加工先だと尚良い。 <p>2. ソフトウェア開発</p> <ul style="list-style-type: none"> ・内容：WINDOWSアプリ開発、組込ソフト開発 ・必要スキル：C++ ・必要・要望事項：IEC62304に準拠して医療機器向けのソフトウェア開発の 実績があること <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理：ISO取得等は有ると良い ・品質検査条件や検査設備：検査部署があると良い 納品物に検査成績書添付が必要 	
募 集 締 切 日	令和6年7月16日(火)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-54445		