

令和5年度 長野県技術提案商談会 第2回募集 発注企業一覧表

会社名	① セノー(株)		
所在地	千葉県松戸市松飛台250		
資本金	2億50万円	従業員数	361人
主要生産品目	体育施設機器器具設計施工販売(競技スポーツ・フィットネス・福祉)		
ホームページ URL	https://www.senoh.jp/		
商談会予定日	令和5年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	Teamsを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開催会場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
1 求める加工技術・外注品等	<p>下記の加工技術にできること、また求める管理技術、その他必要条件に対応できること。</p> <p><「体育館のフローリング床のささくれ傷の検出口ロボット」の設計製造委託ODM> 現在大学と研究開発中(原理試作品有り)であるロボットを当社と一緒に開発、製造できること。 全国的に体育館の老朽化によりフローリング床にささくれ傷が発生し危険な状態が発生しているため、そのささくれ傷の場所を検出するロボットを開発している。 下記の「必要な技術」を協力会社含めて取りまとめして開発、製造できること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・必要な技術(下記の全ての技術に対応できることが望ましいが、対応できない技術があっても構わない) <ul style="list-style-type: none"> 車輪型移動台車の設計・試作 モーターの制御回路設計 バッテリー給電関連の回路(自動給電) ソフトウェア開発(ロボット制御用、ユーザーインターフェース、データ管理) 綿の染色技術(紫外線蛍光塗料) 綿の計測する画像処理技術 ・ロボットのサイズ: 約L990×W560×H570mm ・数量 : 試作品1, 2台 <p>※弊社と一緒に実用化を目指して、一緒に製品を作ってくれる会社を探しています!</p> <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理: ISOは取得されて無くても可。 品質管理が実施されており、コスト意識を有すること。 ・品質検査: 出荷前の動作検証の実施と記録できること。 ・類似の実績が無くても前向きに取組みされる事を希望。 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 千葉県松戸市松飛台250番地 		
募集締切日	令和5年7月28日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-41312/		

次ページに続きます

会社名	② 東芝ライテック(株)		
所在地	神奈川県横須賀市船越町一丁目 201 番 1		
資本金	(株)東芝の連結子会社	従業員数	2,292人
主要生産品目	照明器具、照明制御関連機器、舞台・スタジオ照明システム機器、車載・産業用光源 など		
ホームページ URL	https://www.tlt.co.jp/tlt/index_j.htm		
商談会予定日	令和5年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	Teamsを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開催会場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
求める加工技術・外注品等	<p>下記1, 2の技術ニーズのいずれかの加工技術(または両方)に対応できること、およびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1 セラミックの表面加工</p> <ul style="list-style-type: none"> セラミック形状 平板(長方形) サイズ1 長さ200~500mm、幅80~100mm、厚み0.5~1.0mm サイズ2 長さ200~500mm、幅5~12mm、厚み0.5~1.0mm 材質 アルミナ 加工精度 ±0.05mm 数量 試作10~100p 量産10~30kp/月 量産を見据えた試作 必要設備:アルミナ基板上に金属(金属材料:一般的な導体、抵抗体材料 t=5~30μm)、ガラス材(t=40~100μm)のパターンを形成しており、パターンを除去したい。 方法は研磨、薬品処理、熱溶融(レーザー等)、その他、問いません。 アルミナ基板へのダメージを可能な限り小さくし、基板の強度低下が発生しない加工を希望。 <p>2 SUS切断加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 形状:平板、リブ形状 ※必要に応じスリットを入れることも可能 サイズ <ul style="list-style-type: none"> :加工前 長さ200~500mm、幅80~100mm、厚み0.3~1.0mm、高さ1.5mm (リブ形状) :加工後 幅5~10mmを複数本に分割 ※長さ5mm程度ダミー部を切断出来ればより良い 材質: SUS430 加工精度: ±0.1 数量: 試作10~200p 量産50kp~200kp/月 ※個片数量で記載 量産を見据えた試作 必要設備: SUS板に金属(金属材料:一般的な導体、抵抗体材料、t=5~30μm)、ガラス材(t=40~100μm)のパターンを形成しているため、パターンの外観に影響しない加工設備のご提案を希望。 後処理必要な場合は要相談。 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> 納品先: 今治事業所(愛媛県今治市) 試作は今治事業所。 量産はタイ(バンコク)になるが、試作だけでも良い。 加工技術に関してより良い改善方法等が提案できることが望ましいです。 <p>※参加申込み前に概略図面を確認することが可能です。</p>		
募集締切日	令和5年7月28日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-41313		

次ページに続きます

会 社 名	③ 日本パルスモーター(株) 岩木工場		
所 在 地	青森県弘前市大字高屋字安田657		
資 本 金	1億円	従業員数	182人
主 要 生 産 品 目	・精密小型モーター・モータードライバー・コントローラー・電子部品等の製造販売 ・自動化省力化機器・装置・システムの設計製作販売		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.pulsemotor.com/		
商 談 会 予 定 日	令和5年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	Teamsを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
3	求める加工技術・外注品等	<p>下記の4つの図面のいずれかの加工技術にできること、また求める管理技術、その他必要条件に対応できること。</p> <p><金属切削加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・部品用途: 回転軸(シャフト)及び周辺部品 <ul style="list-style-type: none"> 図面1 出力軸シャフト 図面2 可動ナット 図面3 インジケータギヤ 図面4 インジケータロッド ・形状・サイズ: 別紙 4枚の図面参照 ・材質: 別紙 4枚の図面参照 ・加工精度: 別紙 4枚の図面参照 ・数量: 500~1000個 (年2000~5000個) <p>※図面1(出力軸シャフト)と図面2(可動ナット)はセットで対応できること。 ※別紙4枚の図面は下記URLよりダウンロードしてください。 https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-41319/</p> <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理: ISO取得は必要無いが、同等の管理ができること。 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 日本パルスモーター株式会社 岩木工場(青森県) ・納品輸送費は発送元が負担すること。 ・但し不具合返却時はサプライヤ負担希望。 ・オスメスなどの相方部品はセットで機能する必要有り。 	
	募 集 締 切 日	令和5年7月28日(金)	
	参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-41314/	

次ページに続きます

会 社 名	④ (株) Full Depth		
所 在 地	東京都中央区東日本橋2-8-4 東日本橋1stビル 2階		
資 本 金	11億8,380万円	従業員数	36人
主 要 生 産 品 目	産業用水中ドローン等の企画・開発および製造、販売		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://fulldepth.co.jp/		
商 談 会 予 定 日	令和5年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	対面個別商談形式 (商談時間60分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	(株) Full Depth 東京オフィス(東京都中央区東日本橋2-8-4 東日本橋1stビル 2階)		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
3 求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの加工技術にできること、また求める管理技術、その他必要条件に対応できること</p> <p><水中ドローンの製造委託EMS></p> <p>① 水中ドローンの部品調達～組立までの一括対応</p> <ul style="list-style-type: none"> ・完成サイズ: W40cm×H40cm×L60cm ・調達部品 : 金属加工品、樹脂加工品、プリント基板実装、スラスタ等の支給品 ・数量 : 5台/ロット、年数20台 ・必要設備 : 組立エリア・治具 <p>② 水中ドローン内の圧力容器</p> <ul style="list-style-type: none"> ・加工内容 : 金属部品の切削・表面処理(黒アルマイト) ・形状・サイズ: Φ25cm×L60cm(円筒形) ・材質: アルミ(5000番台) ・数量: 5台/ロット、年数20台 ・必要設備: 旋盤 <p>③ 水中ドローンのフレーム部材</p> <ul style="list-style-type: none"> ・加工内容 : 樹脂の切削・表面処理(黒アルマイト) ・形状・サイズ: 40cm×60cm×t12mm ・材質: ポリエチレン ・数量: 5台/ロット、年数20台 ・必要設備: マシニング <p>※商談時に水中ドローンの製品サンプルを確認できます。</p> <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・弊社提供の図面、手順書に記載の品質基準を満たすこと ・一部、水密部品のため、加工・組立経験がある企業様を歓迎 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先: 弊社東京オフィス 〒103-0004 東京都中央区東日本橋2-8-4東日本橋1stビル 		
募 集 締 切 日	令和5年7月28日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-41315/		

次ページに続きます

会社名	⑤ 丸一(株) 亀山工場		
所在地	三重県亀山市白木町貝下1866-8		
資本金	1億円	従業員数	210人
主要生産品目	総合水廻りシステム及びパーツ		
ホームページ URL	https://www.marutrap-maruichi.co.jp/		
商談会予定日	令和5年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開催会場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
4 求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1、金属プレス成形</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: 絞り加工を中心としたSUS304プレス成形品で、キッチンや洗面、お風呂の排水部分で使用する部品となります。外観管理や端面処理仕上げが必要です。 形状・サイズ: 形状は丸に限らず、φ30～φ180の大きさ程度の加工品。 材質: SUS304 BA・2B・2D 板材 厚み0.3t～1.0tが中心。 加工精度: 「JIS B 0408-1991-」金属プレス加工 普通公差 等級Bを基本とする。 数量: 50～30,000個/月(製品により、異なる。) 必要設備: プレス加工機(単発プレス、順送プレス、サーボプレス等) <p>2、プラスチック成形(インジェクション成形)</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: インジェクション成形加工 形状・サイズ: 50t～350tクラスの成形品が中心。 材質: PP、PE、ABS、ASA、POM、PPS等 数量: 50～100,000個/月(製品により、異なる。) 必要設備: 金属プレス成形品及び切削加工品(支給可)とのインサート成形(自動・手動問わない)が行えることが尚可と致します。支給型に限らず、金型の自己手配を求めます。(外製可)また、金型の保守・メンテナンスが行える。 <p>3、プラスチック成形(ブロー成形)</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: ブロー成形(中空成形)加工。 形状・サイズ: U字・L字管を中心とした排水パイプ。スクリュー径40～60mm程の成形品が中心。製品長さ: 最大600mm程の長尺パイプ製品が中心。 材質: PP、PE、ABS等 数量: 50～40,000個/月(製品により、異なる。) 必要設備: 仕上げ加工設備 金型の自己手配を求めます。(外製可) また、金型の保守・メンテナンスが行える。 <p>4、ゴム成形</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: コンプレッションおよびラバーインジェクション成形加工 形状・サイズ: 50t～200tクラスの成形加工品が中心。 材質: CR・EPDM・NBR・SBR(パーオキサイド加硫必要)、また、シリコンゴム等 数量: 50～200,000個/月(製品により、異なる。) 必要設備: コンプレッションおよびラバーインジェクション成形 <p>5、金属切削加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 形状・サイズ: 丸形状が中心で、太さ～φ10mm、長さ～150mm 材質: SUS303、真鍮(Ni-Crメッキ仕上げ必要) 加工精度: 「JIS B0405-1991-」削り加工品の普通寸法公差等級精級を基本とする。 数量: 50～10,000個/月(製品により、異なる。) 必要設備: NC旋盤加工機等 <p>6、樹脂メッキ加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: ABS クロムメッキ 形状・サイズ: (素地サイズ)成形機100tクラスまで 材質: (素地)ABS 数量: 50～30,000個/月(製品により、異なる。) 必要設備: メッキ厚測定、キヤス試験(外部委託OK) <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ISO取得までは、不問。ただし、ISO9001程度の品質管理体制を求めます。 検査設備は必要な設備を有していること。 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> 納品先: 弊社亀山工場・亀山第2工場・いわき工場、または別途国内指定先。 納品輸送に関わる条件: 自社便、路線便不問。 		
募集締切日	令和5年7月28日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-41316/		